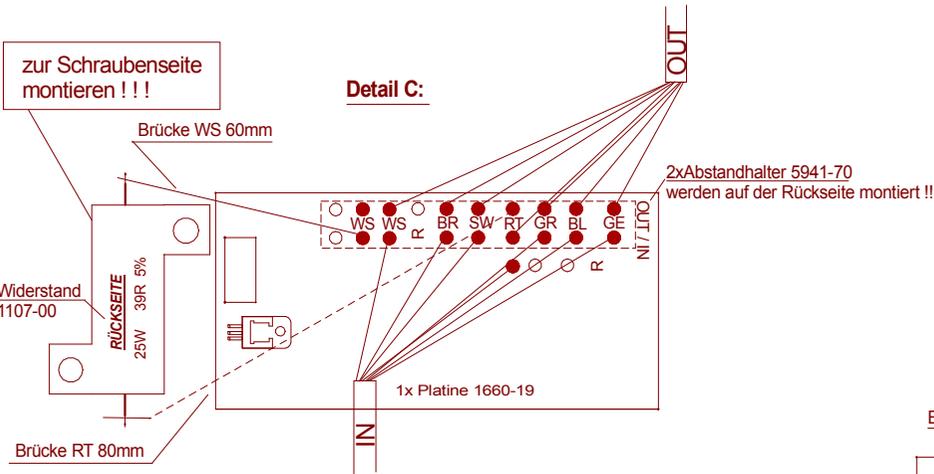
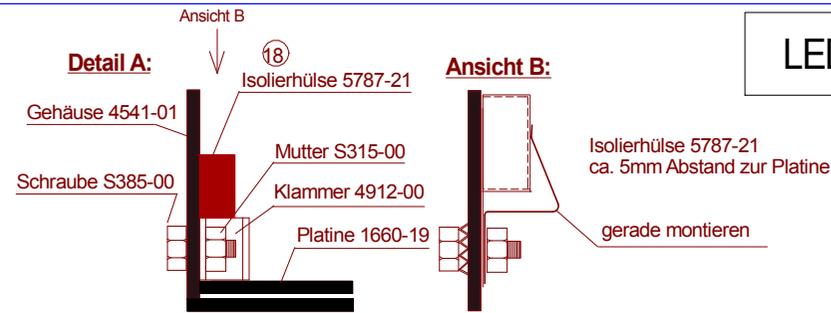


LED-Control-Gear (LCG) für ECOPOINT

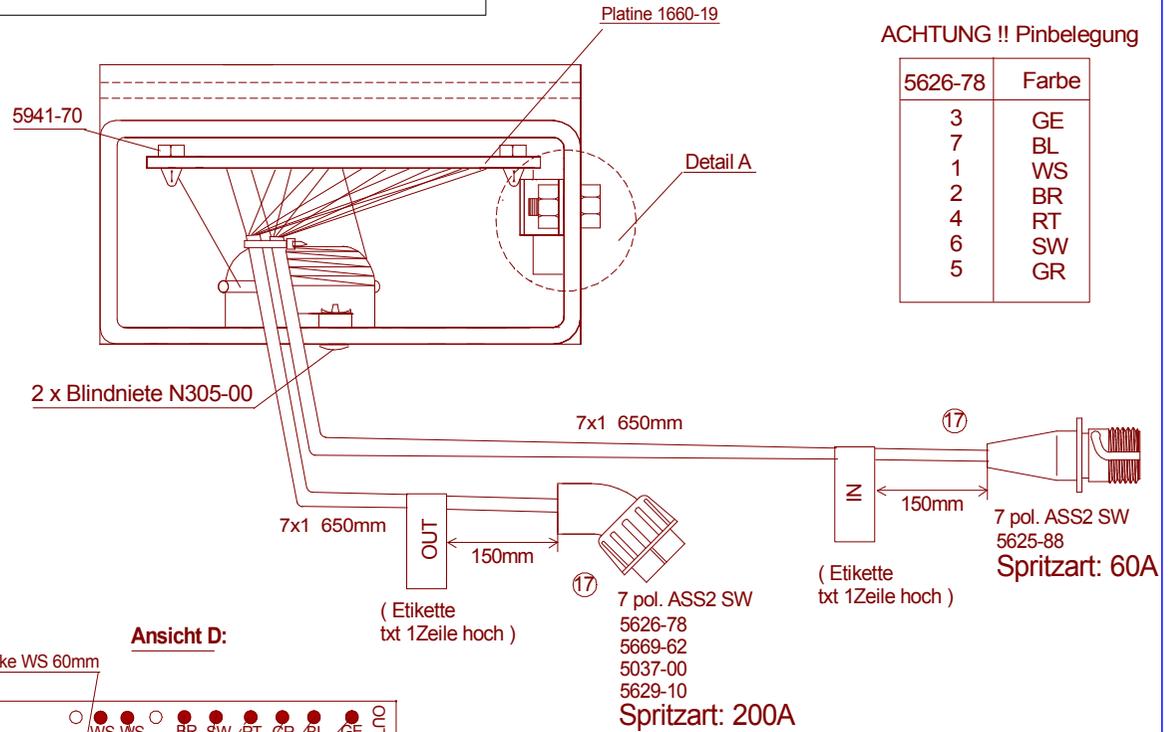


AAW Montage:

- 1) Widerstände müssen sauber aufliegen
- 2) Gehäuse mit Luft ausblasen
- 3) nur wenn nötig die Gehäuseinnenwand berühren

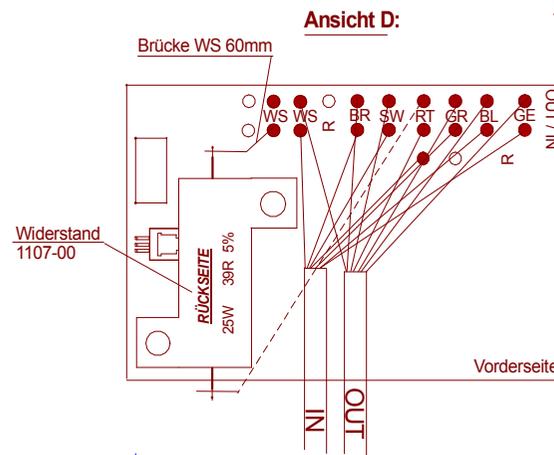
AAW Hotmelt:

Kabel dürfen Platine nicht berühren



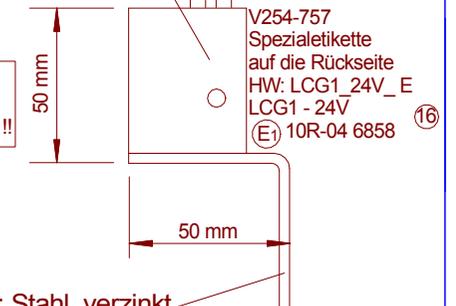
ACHTUNG !! Pinbelegung

5626-78	Farbe
3	GE
7	BL
1	WS
2	BR
4	RT
6	SW
5	GR



Seitenansicht side view

Gehäuse
Blinkerwiderstandsanz. 4541-01



Alle Bauteile bei der Platine vergussdicht mit Tesa Gewebeband überkleben !!

Material: Stahl, verzinkt
material: steel, galvanized

Rev.Nr.:	Datum	Name	Änderung
18	150408	wg	war Silikonhülse 5787-20
17	130726	wg	68-2459-00 und 68-2423-10 entfällt,
16	130117	wg	Etikettenbeschriftung geändert,

gez.	031008	TM	Material-Nr.	Drehmoment: Nm:	Drehmoment: Nm:	Drehmoment: Nm:	Sparte:	Kundenmaterial Nr.:
Prod. Freigabe	150409	HM	75-0300-00				24 VOLT ADR für Zone 2	
Prüfart.	62 284							

- Standard
 Kundenspez.

