

## :: Polyester Reparaturharz

Résine Polyester de Réparation

### DESCRIPTION

Résine polyester hautement réactive

- Convient comme stratifié de fibre de verre pour les réparations
- Adhérence sur d'autres résines polyester
- Adhérence sur presque tous les supports métalliques
- Pour améliorer l'adhérence sur supports métalliques il est recommandé d'appliquer au préalable Carsystem FILL.

### DOMAINES D'APPLICATION

Pour réparation de trous de rouille sur supports métalliques (par ex. carrosseries de voitures) et de pièces en plastique comme les pare-chocs, éléments en stratifié.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Viscosité à la livraison à 20°C : liquide
- Coloris : brunâtre

### MISE EN OEUVRE

#### SUPPORT :

Le support doit être propre, sec et exempt de graisse. Les supports métalliques doivent être préalablement enduits avec Carsystem FILL.

#### DOSAGE :

Adjonction de 2 à 3 % en poids de durcisseur en pâte.

Eviter un surdosage de durcisseur car il peut provoquer une remontée pigmentaire

ou un changement complet de teinte du vernis de finition.

**VIE EN POT :**

A température ambiante de +20°C : env. 7 minutes.

**TEMPERATURE DE REACTION :**

au minimum +5°C.

**APPLICATION :**

Au pinceau.

**RENDEMENT :**

3 x le poids en mat ou 1 x le poids en tissu

**PONCABILITE :**

Après le temps de séchage indiqué.

Comme mastic de remplissage

Dégrossissage – à sec avec P80 - P120

Finition – à sec avec P120 - P 240

Comme mastic de finition

Dégrossissage – à sec avec P120 - P180

Finition – à sec avec P180 - P240

**SURCOUCHAGE :**

Après le traitement, la résine (résine stratifiée) doit être recouverte d'une feuille de terphane ou de mastic pour que la surface puisse durcir sans poisser.

La résine peut être recouverte avec les produits Carsystem suivants :

- MULTI SOFT, Mastic de finition ELASTIC blanc ou beige et SPRAY.

**STOCKAGE :**

Env. 6 à 8 mois dans l'emballage d'origine fermé à une température entre 18 et 20°C.



06/2017

## **UTILISATION - SECURITE**

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE